



BEND

www.m-bend.com

PRM Series

Plate Rolling Machines

Silindir Bükme Makineleri



Powered by

MAC
BENDING

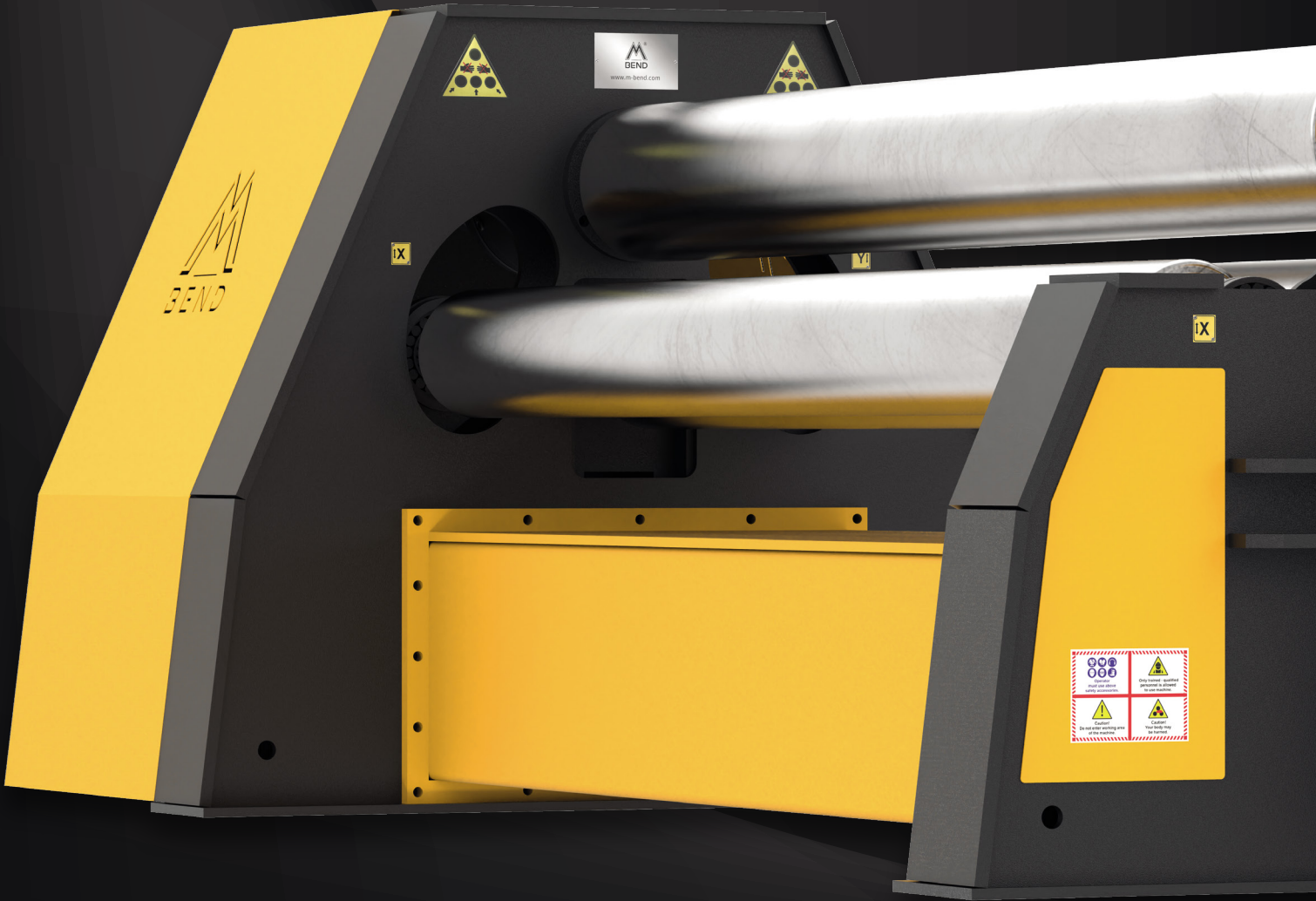


Fast and Precise

Your time is valuable, so we bring you together with fast and precise solutions. Experience the ease of shaping metal and swiftly bring your projects to life.

Hızlı ve Hassas

Zamanınız değerlidir, bu yüzden hızlı ve hassas çözümlerle sizi buluşturuyoruz. Sacı şekillendirmenin kolaylığını yaşayın, projelerinizi hızla hayata geçirin.

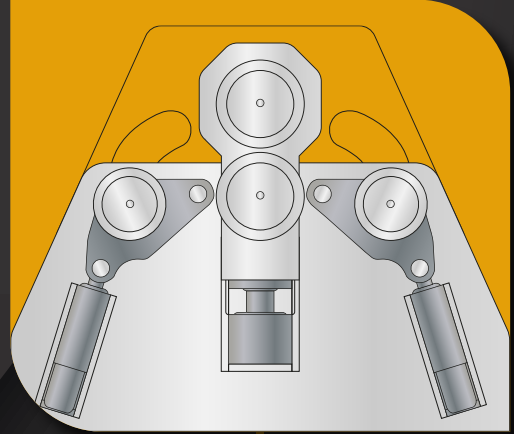


Planetary System

Planetary system provides a significant advantage in plate rolling machines by allowing for more rigid bending in narrower diameters. Based on the principle of leverage, this system enables you to achieve high bending force and provides excellent pre-bending while reducing the flatness of the bent material.

Kelebek Sistem

Kelebek sistemi, silindir bükme makinelerinde daha dar çaplarda daha rijit büküm imkanı sağlayarak önemli bir avantaj sunar. Kaldıraç kolu prensibine dayanan bu sistem, yüksek kıvrıma kuvveti elde etmenizi sağlar ve kıvrılan malzemenin düzlüğünü azaltırken mükemmel bir ön kıvrıma sağlar.



PRM Series

Plate Rolling Machines Silindir Bükme Makineleri



Standard Features

- Bearing guidance system
- St-52 quality steel frame and parts
- Conical bending system
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Top roll driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Planetary system
- Protection system against overloads
- Induction hardened and polished rolls (Ck45)
- Emergency stop wire around the machine
- CE norms

Standart Özellikler

- Rulmanlı yataklama sistemi
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamları
- Konik sac bükme sistemi
- Hareketli kontrol paneli
- Dijital gösterge
- Üst top hidromotor ve planet redüktörlü tahrik sistemi
- Kelebek sistemi
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş ve parlatılmış miller (Ck45)
- Makine etrafında çevrili emniyet için ipli switch
- CE standardına uygun üretim

Optional Features

- Reer laser emergency stop barrier
- Central support
- Hydraulic side supports (2 pieces)
- Material feeding table
- Material unload table
- Changeable top roll
- Oil cooling system
- Automation system for different voltage and frequency
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

Opsiyonel Özellikler

- Reer güvenli ışık bariyerleri
- Merkezi asansör
- Çift taraflı hidrolik yan dayamalar
- Malzeme sürme tablası
- Malzeme çıkarma tablası
- Değişebilir üst mil
- Yağ soğutma sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslara uygun otomasyon sistemi
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

MODEL	Working Length Çalışma Boyu	Max. Thickness Maks. Kalınlık	Pre-Bending Ön Büküm	Top Roll Üst Mil	Bottom Roll Alt Mil	Side Rolls Yan Miller	Motor Power Motor Gücü	Width Genişlik	Length Uzunluk	Height Yükseklik
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	mm	mm	mm

PRM 2000-6	2100	6	4	160	140	120	4	1140	4140	1040
PRM 2000-8	2100	8	6	190	170	150	4	1380	4040	1255
PRM 2000-10	2100	10	8	210	190	170	7.5	1420	4500	1300
PRM 2000-13	2100	13	10	230	210	190	7.5	1450	4500	1300
PRM 2000-16	2100	16	13	270	250	210	11	1520	4525	1440
PRM 2000-20	2100	20	16	300	270	210	15	1730	4535	1490
PRM 2000-25	2100	25	20	330	300	240	15	1840	4585	1610
PRM 2000-30	2100	30	25	360	330	250	18.5	1920	4610	2020
PRM 2000-40	2100	40	30	390	360	300	22	2200	5060	2180

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 2500-6	2600	6	4	190	170	150	4	1380	4545	1255
PRM 2500-8	2600	8	6	210	190	170	7.5	1390	4900	1300
PRM 2500-10	2600	10	8	230	210	190	7.5	1390	5000	1300
PRM 2500-13	2600	13	10	270	250	210	11	1520	5025	1440
PRM 2500-16	2600	16	13	300	270	210	11	1730	5035	1490
PRM 2500-20	2600	20	16	330	300	240	15	1840	5085	1610
PRM 2500-25	2600	25	20	360	330	250	15	1900	5045	1680
PRM 2500-30	2600	30	25	390	360	300	22	2100	5470	1985

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 3000-6	3100	6	4	210	190	170	7.5	1400	5200	1300
PRM 3000-8	3100	8	6	230	210	190	7.5	1400	5200	1300
PRM 3000-10	3100	10	8	270	250	210	11	1600	5600	1450
PRM 3000-13	3100	13	10	300	270	210	11	1800	5600	1500
PRM 3000-16	3100	16	13	330	300	240	11	1900	5900	1650
PRM 3000-20	3100	20	16	360	330	250	15	1900	5900	1700
PRM 3000-25	3100	25	20	390	360	300	18.5	2100	6000	2000

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3

PRM 4000-6	4100	6	4	270	250	210	7.5	1520	6525	1440
PRM 4000-8	4100	8	6	300	270	210	7.5	1730	6535	1490
PRM 4000-10	4100	10	8	330	300	240	7.5	1840	6585	1610
PRM 4000-13	4100	13	10	360	330	250	11	1900	6550	1680
PRM 4000-16	4100	16	13	390	360	300	15	2100	6750	1985

Min. Ø:
Top Roll Ø x 3

Min. Ø:
Üst Top Ø x 3



The specifications in table based on steel with yield point 240N/mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measurements in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

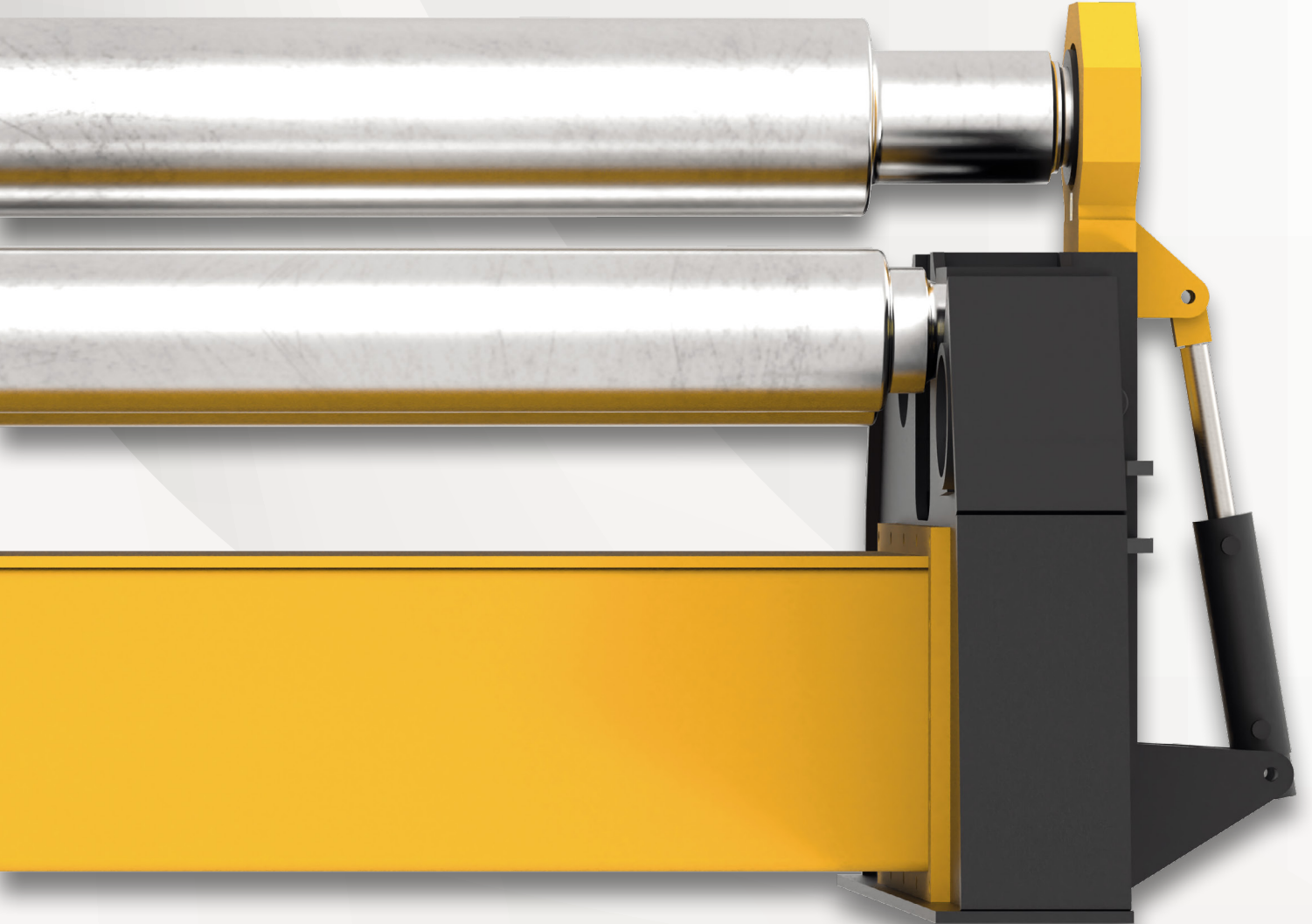
Tabloda belirtilen değerler 240N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsindedir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

Hardened and Polished Rolls

Highly durable forged steel rolls are machined by CNC machines to achieve optimal quality. All rolls SAE 1050 (Ck45) are inductioned and hardened. According to our customers' request, it can be delivered without the polishing process.

Sertleştirilmiş ve Parlatılmış Miller

Yüksek kaliteye ulaşabilmek için CNC makinelerle üretilmiş sağlam ve dayanıklı miller kullanılmıştır. Bütün miller SAE 1050 (Ck45) dövme ya da hadde çelikten indiksiyon ile sertleştirilmiş ve parlatılmıştır. Müşterilerimizin talebine göre parlatma işlemi uygulanmadan da teslim edilebilmektedir.



Durable Machine Bodies

Each M-Bend machine body is meticulously designed and reinforced to minimize material deformation. The bodies are manufactured using high-quality St-52 steel, and the entire production process is carefully managed through CNC machining centers. This process is designed to maximize both the durability and precision of the machine bodies. Machine bodies are processed in specialized CNC machining centers. This ensures precise shaping of each part and perfect parallelism of all surfaces. As a result, the durability and performance of our machines are consistently maintained at the highest level.

Dayanıklı Makine Gövdeleri

Her M-Bend makine gövdesi, malzeme deformasyonunu en aza indirmek amacıyla özenle tasarlanmış ve güçlendirilmiştir. Gövdeler, yüksek kaliteli St-52 çeliği kullanılarak imal edilir ve tüm üretim süreci CNC işleme merkezleriyle titizlikle yönetilir. Bu süreç, makinelerin gövdelerinin hem dayanıklılığını hem de hassasiyetini maksimum seviyeye çıkarmak için tasarlanmıştır. Makine gövdeleri, özel CNC işleme merkezlerinde işlenir. Bu, her bir parçanın hassas bir şekilde şekillendirilmesini ve tüm yüzeylerin mükemmel paralellliğini sağlar. Böylece, makinelerimizin dayanıklılığı ve performansı sürekli olarak en üst düzeyde tutulur.

Conical Bending System

With a sturdy body, side rolls, and bottom roll, conical bending can be performed at wide angles and various diameters. The side and bottom rolls, operating independently and bidirectionally, enable the creation of conical bends at the desired angles. During the conical bending process, if the bending angle exceeds 3 degrees, the bending performance decreases due to an uneven load distribution on the machine's bearings. As the bending angle increases, there may be up to a 50% reduction in length and thickness.

Konik Sac Bükme Sistemi

Güçlü gövde, yan toplar ve alt top ile geniş açılı ve çeşitli çaplarda konik- büküm yapılabilmektedir. Yan miller ve alt mil, bağımsız ve çift yönlü hareket ederek istenilen açıda konik bükümler elde edilebilir. Konik bükme işlemi sırasında, eğer bükme açısı 3 dereceden fazla ise, bükme performansı makinenin rulmanlarında dengesiz bir yük dağılımı nedeniyle azalır. Bükme açısı arttıkça, uzunluk ve kalınlıkta %50'ye kadar bir azalma olabilir.

CONICAL BENDING ANGLE KONİK BÜKME AÇISI

3°	0%
5°	90%
15°	75%
30°	60%
60°	50%
70°	40%

Emergency Stop Wire

The emergency stop wire, a safety-focused feature of our machines, ensures a secure stop in emergency situations, prioritizing the safety of operators. This circuit breaker is utilized to prevent any harm to both the operator and the system. Implemented in all machines of the PRM series, this system elevates your safety standards and enhances operational efficiency.

Emniyet İçin İpli Switch

Makinelerimizin güvenliğini ve operatörlerin emniyetini ön planda tutan bir özellik olan ipli switch, acil durumlarda emniyetli bir duruş sağlar. Bu devre kesici, hem çalışanın hem de sistemin zarar görmesini önlemek amacıyla kullanılır. Tüm PRM serisi makinelerimizde kullanılan bu sistem, güvenlik standartlarınızı yükseltir ve işletme verimliliğini artırır.

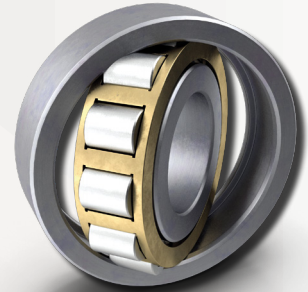


Bearing Guidance System

The rolls are guided with spherical roller bearings. This guidance system requires less lubrication and assures long-term precision.

Rulmanlı Yataklama Sistemi

Makinelerimizde bulunan millerde rulman yataklama sistemi kullanılmıştır. Bu sistem daha az yağlama gerektirir ve uzun süreli hassasiyet sağlamaktadır.



Central Support

The central support provides support for shaping large-diameter materials without the need for crane usage. This feature facilitates ease for operators when handling large and heavy materials, making your production processes more efficient.

Merkezi Asansör

Merkezi asansör, geniş çaplı malzemelere şekil verirken vinç kullanımına ihtiyaç duymadan destek sağlar. Bu özellik sayesinde, büyük ve ağır malzemeleri işlerken operatörlere kolaylık sağlayarak üretim süreçlerinizi daha verimli hale getirir.

Hydraulic Side Supports

Our machines' double-sided hydraulic side supports provide excellent precision and control in shaping materials with large diameters. This feature ensures optimal bending by preventing material flexion. Even when working with large-diameter materials, you can achieve stable performance.

Çift Taraflı Hidrolik Yan Dayamalar

Makinelerimizin çift taraflı hidrolik yan dayamaları, geniş çaplardaki malzemelerin şekil verilmesinde mükemmel hassasiyet ve kontrol sağlar. Bu özellik, malzemenin esnemesini engelleyerek daha ideal bir büküm sağlar. Geniş çaplı malzemelerle çalışırken bile istikrarlı bir performans elde edersiniz.



Production and Quality

After an extensive research and development process, each component of the machines undergoes meticulous quality control by our professional engineers before production. Prepared and assembled with a focus on quality and longevity in compliance with ISO and CE certification rules.

Prior to mass production, tests are conducted on each model in bending facilities. After the successful completion of tests for portable or demo models, they are introduced to the production line for mass production.

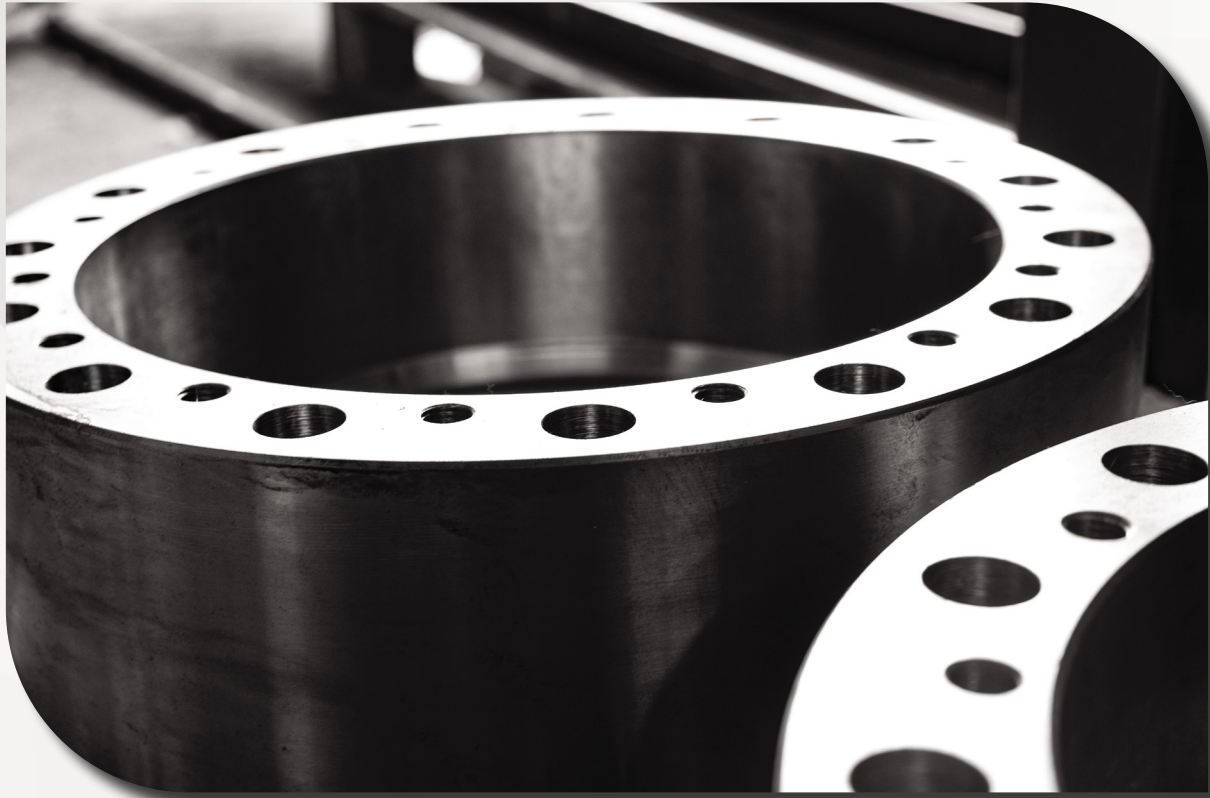
The materials and components used in the machines we manufacture are globally recognized for their quality and accessibility. Spare parts and consumables are consistently kept in our inventory.

Üretim ve Kalite

Uzun süren AR-GE sürecinin ardında üretim öncesinde makinelerin her bir parçası profesyonel mühendislerimiz tarafından kalite kontrol sürecinde özenle denetlenerek, ISO ve CE sertifikasyon kurallarına uygun kaliteli ve uzun ömürlülük önceliği ile hazırlanıp, montajlanmaktadır.

Seri üretim öncesinde her bir modelin büküm tesislerinde testleri yapılmaktadır. Portatif veya demo modellerin testleri başarıyla tamamlamasının ardından modeller üretim hattına alınarak seri üretim aşamasına geçmektedir.

Üretimini yapmakta olduğumuz makinelerde kullanılan malzeme ve parçalar dünya çapında kalitesi kanıtlanmış ve ulaşılabilir ürünlerdir. Yedek parça ve sarf malzemelerimiz sürekli olarak stoklarımızda bulunmaktadır.



*The product images and display contents in this offer are only provided for reference.
**Product information can be change and revise without notice.

*Bu broşürdeki ürün resimleri ve ekran içerikleri yalnızca referans olması amacıyla verilmiştir.
**Ürün bilgileri, bildirimde bulunmaksızın değişikliklere ve düzeltmelere uğrayabilir.

Expert Support and After-Sales Service

Uzman Destek ve Satış Sonrası Hizmet

After-Sales Service and Support

Our experienced technical team is ready to assist you quickly and effectively with any issues you may encounter with our products. You can reach us at any time and benefit from the prompt and professional approach of our expert team in finding solutions to your problems.

Your satisfaction and success as valued customers are our top priorities. We are always here for any questions, suggestions, or support requests you may have.

Satış Sonrası Hizmet ve Destek

Ürünlerimizde karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunla ilgili olarak, deneyimli teknik ekibimiz size hızlı ve etkili bir şekilde yardımcı olacaktır. İhtiyaç duyduğunuz her an bize ulaşabilir ve uzman ekibimizin sorunlarınıza çözüm bulma konusundaki hızlı ve profesyonel yaklaşımından faydalanabilirsiniz.

Siz değerli müşterilerimizin memnuniyeti ve başarısı bizim önceliğimizdir. Her türlü soru, öneri veya destek talepleriniz için her zaman yanınızdayız.



Training Programs

Customer satisfaction is our top priority, and to ensure our customers can make the most efficient use of our products, we offer specialized training programs. These programs are designed to empower operators to unlock the full potential of our products.

From product selection to installation and training, we stand by you at every stage. Additionally, with our maintenance and repair services, we ensure that your machine operates smoothly and without issues consistently.



Eğitim Programları

Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, müşterilerimizin ürünlerimizi en verimli şekilde kullanabilmeleri için özel eğitim programları sunmaktayız. Bu programlar, operatörlerinizi ürünlerimizin tüm potansiyelini ortaya çıkarmaları konusunda yetkinleştirmek amacıyla tasarlanmıştır.

Ürün seçiminden kurulum ve eğitime kadar her aşamada yanınızda oluruz. Ayrıca, bakım ve onarım hizmetlerimizle makinenizin sürekli olarak sorunsuz çalışmasını sağlarız.



📍 **M-BEND Metal Çelik Makine
İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.**
Başköy Mh. 642. İsimsiz Sk.
No:1 16160
Nilüfer/Bursa/Türkiye

☎ +90 (224) 449 02 02

✉ info@m-bend.com

🌐 www.m-bend.com

Powered by
MAC
BENDING

