



ARM Series

Angle Rolling Machines

Profil ve Boru Bükme Makineleri



Powered by

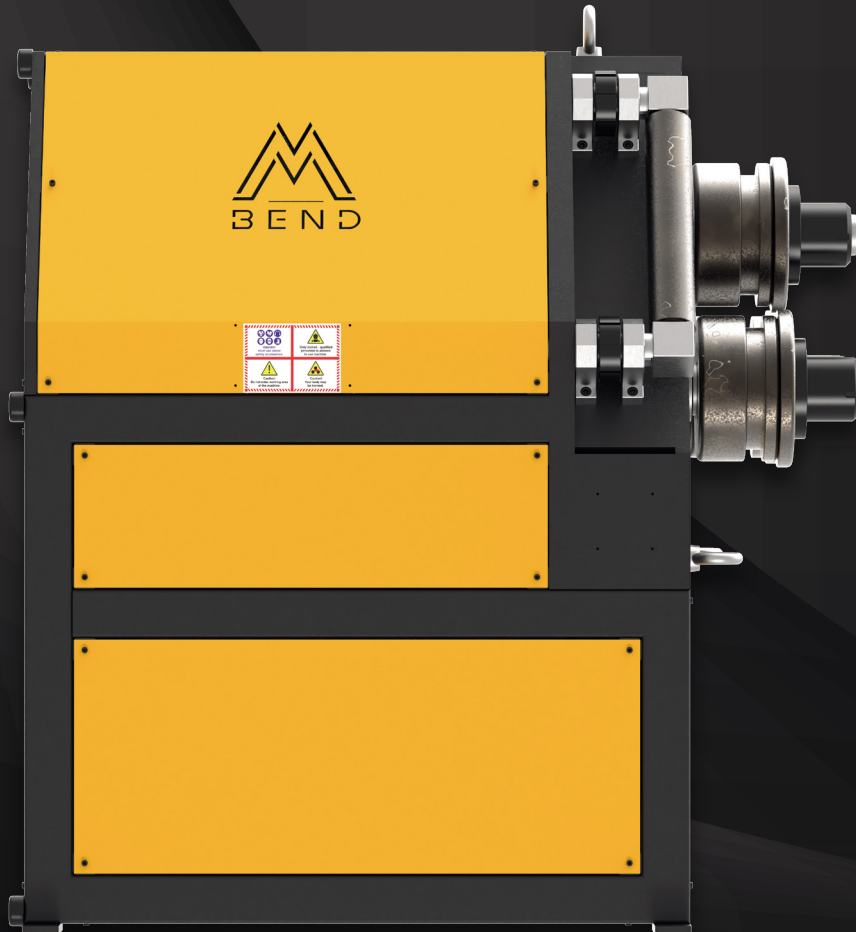


ARM Series

ARM series machine frame is constructed with durable steel. In order to make precise bending, precision bearings and large shaft diameters minimize deflection. In addition to that thanks to strong frame and high quality hydraulic and electrical components long life of the machines ensured. If you need to bend metal profiles or tubes, then M-Bend ARM series are the best machines for the job. M-Bend offers three roll hydraulic machines capable of forming variety of profiles including NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM, square or rectangular solids, as well as, square, rectangular and round tubing.

ARM Serisi

ARM serilerinin kasaları dayanıklı çelikten imal edilmiştir. Hassas büküm yapabilmek için kaliteli rulmanlar ve büyük mil çapları salgıları ve sapmaları minimuma indirir. Ayrıca güçlü gövdesi ile yüksek kaliteli hidrolik ve elektrik aksamları sayesinde makinelerin uzun ömürlü olması sağlamıştır. M-Bend ARM serisi makineleri, metal profil veya boru bükümleri için ideal makinelerdir. M-Bend kutu profil, lama, dolu kare, boru, oval boru, yuvarlak dolu mil, köşebent, T profil, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM, yuvarlak borular dahil olmak üzere çeşitli malzemeleri bükme imkânı sağlayan üç toplu hidrolik profil ve boru bükme makineleri sunmaktadır.



Fast and Precise

Your time is valuable, so we bring you quick and precise solutions. Experience the ease of shaping metal and swiftly bring your projects to life.

Hızlı ve Hassas

Zamanınız değerlidir, bu yüzden hızlı ve hassas çözümlerle sizi buluşturuyoruz. Metali şekillendirmenin kolaylığını yaşayın, projelerinizi hızla hayata geçirin.



ARM60

Angle Rolling Machines

Profil ve Boru Bükme Makineleri



Standard Features

- Rectangular profile, plate hardway-easyway, square, pipe, tube, angle leg, T-section, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM bending
- Circular, elliptical, oval shapes and different diameters bendings
- St-52 quality steel frame and parts
- Hardened and grounded rolls and shafts
- Upper Shaft Support
- Bearing guidance system
- Three seperated rolls driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Linear movement of bottom roll shafts with hydraulic system connected to body
- Telescopic front protection sheets
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Multi-purpose bending rolls (One set)
- Serpentine bending feature
- Vertical and horizontal working feature
- Protection system against overloads
- CE norms
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Optional Features

- Special rolls for different diameters
- Joystick controller system
- Automation system for different voltage and frequency
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

Standart Özellikler

- Kutu profil, lama, dolu kare, boru, oval boru, yuvarlak dolu mil, köşebent, T profil, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM kolay ve zor yollu bükme imkânı
- Dairesel, elips, oval şekillerde ve çeşitli çaplarda malzeme bükme imkânı
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamaları
- Özel çelikten üretilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış vals milleri ve topları
- Üst milin esnemesini önleyen üst mil destek aparatı
- Rulmanlı yataklama sistemi
- Üç vals topu tahrikli sistem
- Gövdeye bağlı hidrolik sistem ile yukarı ve aşağı hareket eden alt vals milleri
- Teleskopik ön koruma sacları
- Hareketli Kontrol Paneli
- Dijital Gösterge
- Çok amaçlı büküm kalıpları (Bir takım)
- Serpantin bükme özelliği
- Dikey ve yatay çalışma imkanı
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- CE standardına uygun üretim
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Opsiyonel Özellikler

- Boru bükümü için her çapa uygun ayrı kalıp
- Joystik kumanda sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslara uygun otomasyon sistemi
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEKNİK ÖZELLİKLER

SECTION MOMENTUM / DAYANIM MOMENTİ	-
MOTOR POWER / MOTOR GÜCÜ	4 kW
ROLLS / KALIP ÇAPI	177 mm
BENDING SPEED / BÜKME HIZI	6 m/dk/min
SHAFT DIAMETER / MİL ÇAPI (Ømm)	60/60
WEIGHT / AĞIRLIK (kg)	1050 kg
SIZE W/L/H / ÖLÇÜLER G/U/Y (mm)	1100/1400/1400

CAPACITY TABLE KAPASİTE TABLOSU	ARM 60		
	Material Size (mm) Malzeme Ebatı (mm)	Min. Diameter (Ømm) Minimum Çap (Ømm)	Rolls Kalıp Tipi
 SQUARE TUBE KUTU PROFİL (KARE)	KP 15x15x2 KP 40x40x3 KP 60x60x3	Ø230 Ø330 Ø3000	STANDARD+P
 RECTANGLE TUBE KUTU PROFİL	KP 20x40x3 KP 40x60x3 KP 40x80x2	Ø400 Ø2500 Ø5000	STANDARD+P
 PLATE HARD WAY LAMA DIKEY	20x10 50x10 80x10	Ø230 Ø400 Ø1400	STANDARD
 PLATE EASY WAY LAMA YATAY	50x10 80x10	Ø220 Ø450	STANDARD
 FULL SQUARE DOLU KARE	20x20 25x25 35x35	Ø230 Ø350 Ø1000	STANDARD
 TUBE BORU	Ø33,7x2,5 Ø48,4x2,5 Ø60,3x2,5	Ø300 Ø400 Ø800	SPECIAL / ÖZEL
 PIPE BORU (ETLİ)	Ø16x5 Ø51x3 Ø60,3x4	Ø230 Ø600 Ø1200	SPECIAL / ÖZEL
 ROUND DOLU MİL	Ø25 Ø30 Ø40	Ø300 Ø500 Ø740	SPECIAL / ÖZEL
 ANGLE LEG IN KÖŞEBENT İÇE	L 25 L 50	Ø300 Ø900	STANDARD
 ANGLE LEG OUT KÖŞEBENT DIŞA	L 20 L 40 L 60	Ø300 Ø450 Ø600	STANDARD
 T SECTION LEG IN T PROFİL İÇE	T 30 T 50 T 70	Ø300 Ø550 Ø1100	STANDARD
 T SECTION LEG OUT T PROFİL DIŞA	T 30 T 60 T 80	Ø270 Ø500 Ø1000	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS OUT NPU DIŞA	UNP 40 UNP 50 UNP 80	Ø300 Ø350 Ø500	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS IN NPU İÇE	UNP 40 UNP 50 UNP 65	Ø300 Ø450 Ø500	STANDARD
 INP PROFILE EASY WAY I PROFİL YATAY	INP 80	Ø550	STANDARD
 INP PROFILE HARD WAY I PROFİL DIKEY	-	-	-
 HEA PROFILE EASY WAY H PROFİL YATAY	-	-	-
 HEA-HEB PROFILE HARD WAY H PROFİL DIKEY	-	-	-

P: Special Rolls (for more precise bendings)
C: Pulling Device

P: Ara Pul (daha hassas bükümler için)
C: Çektirme Aparatı

The specifications in table based on steel with yield point 240N/mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measurements in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

Tabloda belirtilen değerler 240N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri haber vermeksizin değiştireme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsindedir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

ARM80

Angle Rolling Machines

Profil ve Boru Bükme Makineleri



Standard Features

- Rectangular profile, plate hardway-easyway, square, pipe, tube, angle leg, T-section, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM bending
- Circular, elliptical, oval shapes and different diameters bendings
- St-52 quality steel frame and parts
- Hardened and grounded rolls and shafts
- Upper Shaft Support
- Bearing guidance system
- Three seperated rolls driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Linear movement of bottom roll shafts with hydraulic system connected to body
- Telescopic front protection sheets
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Multi-purpose bending rolls (One set)
- Serpentine bending feature
- Vertical and horizontal working feature
- Protection system against overloads
- CE norms
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Optional Features

- Special rolls for different diameters
- Joystick controller system
- Automation system for different voltage and frequency
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

Standart Özellikler

- Kutu profil, lama, dolu kare, boru, oval boru, yuvarlak dolu mil, köşebent, T profil, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM kolay ve zor yollu bükme imkânı
- Dairesel, elips, oval şekillerde ve çeşitli çaplarda malzeme bükme imkânı
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamları
- Özel çelikten üretilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış vals milleri ve topları
- Üst milin esnemesini önleyen üst mil destek aparatı
- Rulmanlı yataklama sistemi
- Üç vals topu tahrikli sistem
- Gövdeye bağlı hidrolik sistem ile yukarı ve aşağı hareket eden alt vals milleri
- Teleskopik ön koruma sacları
- Hareketli Kontrol Paneli
- Dijital Gösterge
- Çok amaçlı büküm kalıpları (Bir takım)
- Serpantin bükme özelliği
- Dikey ve yatay çalışma imkanı
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- CE standardına uygun üretim
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Opsiyonel Özellikler

- Boru bükümü için her çapa uygun ayrı kalıp
- Joystik kumanda sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslara uygun otomasyon sistemi
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEKNİK ÖZELLİKLER

SECTION MOMENTUM / DAYANIM MOMENTİ	-
MOTOR POWER / MOTOR GÜCÜ	5,5 kW
ROLLS / KALIP ÇAPI	245 mm
BENDING SPEED / BÜKME HIZI	6 m/dk/min
SHAFT DIAMETER / MİL ÇAPI (Ømm)	80/80
WEIGHT / AĞIRLIK (kg)	1685 kg
SIZE W/L/H / ÖLÇÜLER G/U/Y (mm)	1200/1550/1600

CAPACITY TABLE KAPASİTE TABLOSU	ARM 80		
	Material Size (mm) Malzeme Ebatı (mm)	Min. Diameter (Ømm) Minimum Çap (Ømm)	Rolls Kalıp Tipi
 SQUARE TUBE KUTU PROFİL (KARE)	KP 50x50x2 KP 80x80x3	Ø500 Ø1600	STANDAR+P
 RECTANGLE TUBE KUTU PROFİL	KP 50x30x3 KP 40X80X5 KP 50x100x2	Ø600 Ø1600 Ø3000	STANDARD+P
 PLATE HARD WAY LAMA DIKEY	50x10 80x20 100x25	Ø350 Ø600 Ø1900	STANDARD
 PLATE EASY WAY LAMA YATAY	60x10 80x20 120x40	Ø300 Ø350 Ø750	STANDARD
 FULL SQUARE DOLU KARE	30x30 35x35 50x50	Ø300 Ø400 Ø1500	STANDARD
 TUBE BORU	Ø21,3x2 Ø88,9x3 Ø101x3	Ø350 Ø900 Ø2500	SPECIAL / ÖZEL
 PIPE BORU (ETLİ)	Ø60,3x5 Ø88,9x4	Ø550 Ø1400	SPECIAL / ÖZEL
 ROUND DOLU MİL	Ø20 Ø40 Ø60	Ø390 Ø470 Ø950	SPECIAL / ÖZEL
 ANGLE LEG IN KÖŞEBENT İÇE	L 30 L 50 L 80	Ø400 Ø650 Ø1000	STANDARD
 ANGLE LEG OUT KÖŞEBENT DIŞA	L 25 L 60 L 80	Ø400 Ø700 Ø1000	STANDARD
 T SECTION LEG IN T PROFİL İÇE	T 30 T 60 T 80	Ø400 Ø800 Ø1000	STANDARD
 T SECTION LEG OUT T PROFİL DIŞA	T 30 T 60 T 80	Ø300 Ø600 Ø800	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS OUT NPU DIŞA	UNP 65 UNP 120 UNP 140	Ø350 Ø750 Ø1000	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS IN NPU İÇE	UNP 65 UNP 120 UNP 140	Ø400 Ø800 Ø1000	STANDARD
 INP PROFILE EASY WAY I PROFİL YATAY	INP 100 INP 120	Ø450 Ø500	STANDARD
 INP PROFILE HARD WAY I PROFİL DIKEY	-	-	-
 HEA PROFILE EASY WAY H PROFİL YATAY	-	-	-
 HEA-HEB PROFILE HARD WAY H PROFİL DIKEY	-	-	-

P: Special Rolls (for more precise bendings)
C: Pulling Device

P: Ara Pul (daha hassas bükümler için)
C: Çektirme Aparatı

The specifications in table based on steel with yield point 240N/mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measurements in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

Tabloda belirtilen değerler 240N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsindedir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

ARM100

Angle Rolling Machines

Profil ve Boru Bükme Makineleri



Standard Features

- Rectangular profile, plate hardway-easyway, square, pipe, tube, angle leg, T-section, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM bending
- Circular, elliptical, oval shapes and different diameters bendings
- St-52 quality steel frame and parts
- Hardened and grounded rolls and shafts
- Upper Shaft Support
- Bearing guidance system
- Three seperated rolls driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Linear movement of bottom roll shafts with hydraulic system connected to body
- Telescopic front protection sheets
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Multi-purpose bending rolls (One set)
- Serpentine bending feature
- Vertical and horizontal working feature
- Protection system against overloads
- CE norms
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Optional Features

- Special rolls for different diameters
- Joystick controller system
- Automation system for different voltage and frequency
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

Standart Özellikler

- Kutu profil, lama, dolu kare, boru, oval boru, yuvarlak dolu mil, köşebent, T profil, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM kolay ve zor yollu bükme imkânı
- Dairesel, elips, oval şekillerde ve çeşitli çaplarda malzeme bükme imkânı
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamaları
- Özel çelikten üretilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış vals milleri ve topları
- Üst milin esnemesini önleyen üst mil destek aparatı
- Rulmanlı yataklama sistemi
- Üç vals topu tahrikli sistem
- Gövdeye bağlı hidrolik sistem ile yukarı ve aşağı hareket eden alt vals milleri
- Teleskopik ön koruma sacları
- Hareketli Kontrol Paneli
- Dijital Gösterge
- Çok amaçlı büküm kalıpları (Bir takım)
- Serpantin bükme özelliği
- Dikey ve yatay çalışma imkanı
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- CE standardına uygun üretim
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Opsiyonel Özellikler

- Boru bükümü için her çapa uygun ayrı kalıp
- Joystik kumanda sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslara uygun otomasyon sistemi
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEKNİK ÖZELLİKLER

SECTION MOMENTUM / DAYANIM MOMENTİ	85 cm ³
MOTOR POWER / MOTOR GÜCÜ	11 kW
ROLLS / KALIP ÇAPI	315 mm
BENDING SPEED / BÜKME HIZI	5 m/dk/min
SHAFT DIAMETER / MİL ÇAPI (Ømm)	100/100
WEIGHT / AĞIRLIK (kg)	2500 kg
SIZE W/L/H / ÖLÇÜLER G/U/Y (mm)	1400/1500/1750

CAPACITY TABLE KAPASİTE TABLOSU	ARM 100		
	Material Size (mm) Malzeme Ebatı (mm)	Min. Diameter (Ømm) Minimum Çap (Ømm)	Rolls Kalıp Tipi
 SQUARE TUBE KUTU PROFİL (KARE)	KP 50x50x3 KP 90x90x4 KP 100x100x6	Ø550 Ø2300 Ø2700	STANDARD+P
 RECTANGLE TUBE KUTU PROFİL	KP 50x30x3 KP 40X80X7 KP 50x100x5	Ø450 Ø800 Ø2000	STANDARD+P
 PLATE HARD WAY LAMA DIKEY	50x10 80x25 120x30	Ø400 Ø500 Ø2000	STANDARD
 PLATE EASY WAY LAMA YATAY	70x10 120x25 180x40	Ø400 Ø550 Ø900	STANDARD
 FULL SQUARE DOLU KARE	20x20 40x40 60x60	Ø400 Ø500 Ø900	STANDARD
 TUBE BORU	Ø48,4x2 Ø76,1x2 Ø114x2,5	Ø500 Ø800 Ø2000	SPECIAL / ÖZEL
 PIPE BORU (ETLİ)	Ø33,7x4 Ø60,3x6 Ø114x8	Ø450 Ø1000 Ø1200	SPECIAL / ÖZEL
 ROUND DOLU MİL	Ø40 Ø60 Ø70	Ø400 Ø600 Ø800	SPECIAL / ÖZEL
 ANGLE LEG IN KÖŞEBENT İÇE	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	STANDARD
 ANGLE LEG OUT KÖŞEBENT DIŞA	L 50 L 70 L 100	Ø700 Ø1100 Ø1500	STANDARD
 T SECTION LEG IN T PROFİL İÇE	T 30 T 100	Ø500 Ø900	STANDARD
 T SECTION LEG OUT T PROFİL DIŞA	T 30 T 100	Ø500 Ø900	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS OUT NPU DIŞA	UNP 65 UNP 100 UNP 200	Ø450 Ø600 Ø1100	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS IN NPU İÇE	UNP 65 UNP 100 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø1200	STANDARD
 INP PROFILE EASY WAY I PROFİL YATAY	INP 200	Ø1100	STANDARD
 INP PROFILE HARD WAY I PROFİL DIKEY	INP 100	Ø6000	STANDARD
 HEA PROFILE EASY WAY H PROFİL YATAY	-	-	-
 HEA-HEB PROFILE HARD WAY H PROFİL DIKEY	-	-	-

P: Special Rolls (for more precise bendings)
C: Pulling Device

P: Ara Pul (daha hassas bükümler için)
C: Çekirme Aparatı

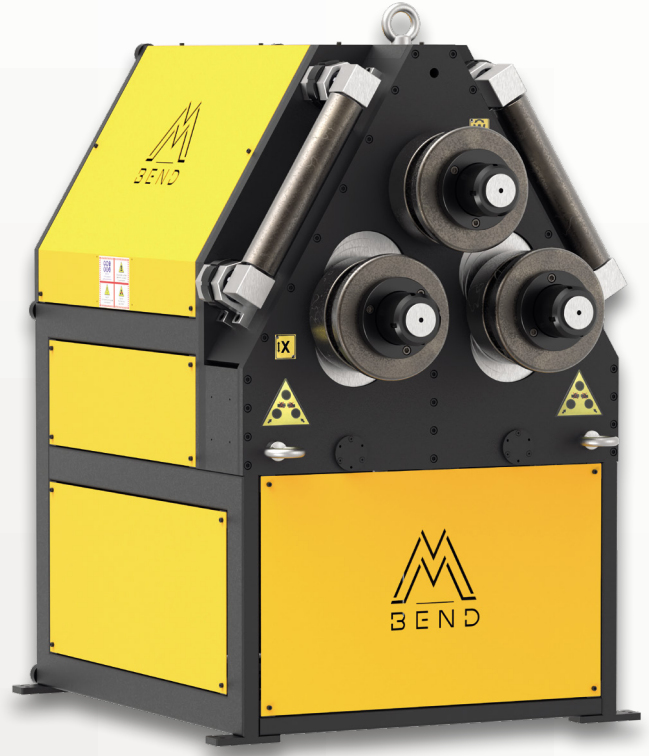
The specifications in table based on steel with yield point 240N/mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measurements in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

Tabloda belirtilen değerler 240N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsindedir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

ARM120

Angle Rolling Machines

Profil ve Boru Bükme Makineleri



Standard Features

- Rectangular profile, plate hardway-easyway, square, pipe, tube, angle leg, T-section, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM bending
- Circular, elliptical, oval shapes and different diameters bendings
- St-52 quality steel frame and parts
- Hardened and grounded rolls and shafts
- Upper Shaft Support
- Bearing guidance system
- Three separated rolls driven with hydraulic motor and planetary gear box
- Linear movement of bottom roll shafts with hydraulic system connected to body
- Telescopic front protection sheets
- Moveable Control Panel
- Digital Display
- Multi-purpose bending rolls (One set)
- Serpentine bending feature
- Vertical and horizontal working feature
- Protection system against overloads
- CE norms
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Optional Features

- H, U and I profiles pulling device
- Special rolls for different diameters
- Joystick controller system
- Automation system for different voltage and frequency
- Multi colour option
- Custom logo application with laser cutting

Standart Özellikler

- Kutu profil, lama, dolu kare, boru, oval boru, yuvarlak dolu mil, köşebent, T profil, NPU, INP, IPE, HEA, HEB, HEM kolay ve zor yollu bükme imkânı
- Dairesel, elips, oval şekillerde ve çeşitli çaplarda malzeme bükme imkânı
- St-52 kalite çelikten üretilmiş gövde ve aksamları
- Özel çelikten üretilmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış vals milleri ve topları
- Üst milin esnemesini önleyen üst mil destek aparatı
- Rulmanlı yataklama sistemi
- Üç vals topu tahrikli sistem
- Gövdeye bağlı hidrolik sistem ile yukarı ve aşağı hareket eden alt vals milleri
- Teleskopik ön koruma sacları
- Hareketli Kontrol Paneli
- Dijital Gösterge
- Çok amaçlı büküm kalıpları (Bir takım)
- Serpantin bükme özelliği
- Dikey ve yatay çalışma imkanı
- Aşırı yüklenmelere karşı akım koruma sistemi
- CE standardına uygun üretim
- 400 volt / 50 Hz / 3 Ph

Opsiyonel Özellikler

- H, U ve I profillere uygun çekirtme aparatı
- Boru bükümü için her çapa uygun ayrı kalıp
- Joystik kumanda sistemi
- Farklı voltaj ve frekanslara uygun otomasyon sistemi
- Çoklu renk seçeneği
- Özel lazer kesim logo uygulaması

TECHNICAL SPECIFICATIONS TEKNİK ÖZELLİKLER

SECTION MOMENTUM / DAYANIM MOMENTİ	125 cm ³
MOTOR POWER / MOTOR GÜCÜ	15 kW
ROLLS / KALIP ÇAPI	390 mm
BENDING SPEED / BÜKME HIZI	5 m/dk/min
SHAFT DIAMETER / MİL ÇAPI (Ømm)	120/120
WEIGHT / AĞIRLIK (kg)	4040 kg
SIZE W/L/H / ÖLÇÜLER G/U/Y (mm)	1550/1900/2100

CAPACITY TABLE KAPASİTE TABLOSU	ARM 120		
	Material Size (mm) Malzeme Ebatı (mm)	Min. Diameter (Ømm) Minimum Çap (Ømm)	Rolls Kalıp Tipi
 SQUARE TUBE KUTU PROFİL (KARE)	KP 50x50x3 KP 100x100x5	Ø450 Ø2000	STANDARD+P
 RECTANGLE TUBE KUTU PROFİL	KP 30x50x4 KP 40x120x5	Ø450 Ø1200	STANDARD+P
 PLATE HARD WAY LAMA DIKEY	150x30 50x10	Ø2100 Ø450	STANDARD
 PLATE EASY WAY LAMA YATAY	40x220 20x120	Ø600 Ø500	STANDARD
 FULL SQUARE DOLU KARE	80x80 35x35	Ø800 Ø450	STANDARD
 TUBE BORU	Ø48,4x2,5 Ø114x3 Ø168x3	Ø500 Ø900 Ø2000	SPECIAL / ÖZEL
 PIPE BORU (ETLİ)	Ø114x12 Ø139,7x5	Ø2000 Ø1500	SPECIAL / ÖZEL
 ROUND DOLU MİL	Ø30 Ø80 Ø90	Ø500 Ø800 Ø1200	SPECIAL / ÖZEL
 ANGLE LEG IN KÖŞEBENT İÇE	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDARD
 ANGLE LEG OUT KÖŞEBENT DIŞA	L 60 L 100 L 120	Ø650 Ø1000 Ø1100	STANDARD
 T SECTION LEG IN T PROFİL İÇE	T 40 T 100	Ø500 Ø1000	STANDARD
 T SECTION LEG OUT T PROFİL DIŞA	T 40 T 120	Ø500 Ø1000	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS OUT NPU DIŞA	UNP 65 UNP 160 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDARD
 UNP EASY WAY LEGS IN NPU İÇE	UNP 65 UNP 160 UNP 200	Ø500 Ø700 Ø900	STANDARD
 INP PROFILE EASY WAY I PROFİL YATAY	INP 120 INP 240	Ø500 Ø1100	STANDARD
 INP PROFILE HARD WAY I PROFİL DIKEY	INP 140	Ø5500	STANDARD+C
 HEA PROFILE EASY WAY H PROFİL YATAY	HEA 140 HEB 140	Ø1200 Ø1200	STANDARD
 HEA-HEB PROFILE HARD WAY H PROFİL DIKEY	HEA 100 HEB 100	Ø10000 Ø10000	STANDARD+C

P: Special Rolls (for more precise bendings)
C: Pulling Device

P: Ara Pul (daha hassas bükümler için)
C: Çektirme Aparatı

The specifications in table based on steel with yield point 240N/mm² M-Bend reserves the right to change all above specifications without prior notice. All measurements in the capacity table are in millimeters, for more information, you can visit our website. www.m-bend.com

Tabloda belirtilen değerler 240N/mm² akma sınırı olan çeliğe göre verilmiştir. M-Bend bu değerleri haber vermeksizin değiştirme hakkına sahiptir. Kapasite tablosunda yer alan ölçülerin tümü milimetre cinsindedir. Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret ediniz. www.m-bend.com

Telescopic Front Protection Sheets

During the bending stage, they prevent the slag accumulated on the surface from entering the machine and damaging the bearings due to the structure of the material with the density difference of the light metal. The machine developed by our expert designers in their fields ensures to operate longer and more effectively by being protected with layered sealed sheets.

Teleskopik Ön Koruma Sacları

Bükme aşamasında malzemenin yapısı gereği hafif metalin yoğunluk farkı ile yüzeyde biriken cürufların makinenin içine girmesi ve yataklara zarar vermesi engellenmiştir. Alanında uzman tasarımcılarımız tarafından geliştirilerek kademeli sızdırmaz saclarla koruma altına alınmış makinenin daha uzun ömürlü ve daha sağlıklı çalışması sağlanmıştır.



Serpentine (Spiral) Bending Feature

The serpentine system is an indispensable component in the field of heat transfer in today's industry and manufacturing. Formed by bending pipes and expanding their surfaces, this system optimizes heat transfer by facilitating efficient circulation of gases and liquids. The ARM series developed by M-Bend company provides a solution to industrial needs with its serpentine bending feature.

Serpantin Bükme Özelliği

Serpantin sistemi, günümüz sanayi ve endüstrisinin ısı transferi alanında vazgeçilmez bir bileşenidir. Boruların bükülerek yüzeylerinin yaygınlaştırılmasıyla oluşturulan bu sistem, gaz ve sıvı maddelerin etkin bir şekilde dolaşımını sağlayarak ısı transferini optimize eder. M-Bend firması olarak geliştirdiğimiz ARM serisi, serpantin bükme özelliğiyle endüstriyel ihtiyaçlara çözüm sunar.



Durable Machine Bodies

Each M-Bend machine body is meticulously designed and reinforced to minimize material deformation. The bodies are manufactured using high-quality St-52 steel, and the entire production process is carefully managed through CNC machining centers. This process is designed to maximize both the durability and precision of the machine bodies. Machine bodies are processed in specialized CNC machining centers. This ensures precise shaping of each part and perfect parallelism of all surfaces. As a result, the durability and performance of our machines are consistently maintained at the highest level.

Dayanıklı Makine Gövdeleri

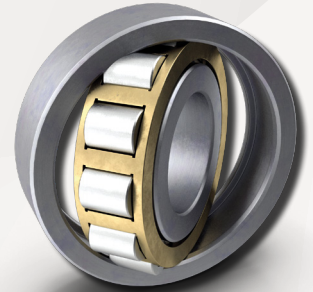
Her M-Bend makine gövdesi, malzeme deformasyonunu en aza indirmek amacıyla özenle tasarlanmış ve güçlendirilmiştir. Gövdeler, yüksek kaliteli St-52 çeliği kullanılarak imal edilir ve tüm üretim süreci CNC işleme merkezleriyle titizlikle yönetilir. Bu süreç, makinelerin gövdelerinin hem dayanıklılığını hem de hassasiyetini maksimum seviyeye çıkarmak için tasarlanmıştır. Makine gövdeleri, özel CNC işleme merkezlerinde işlenir. Bu, her bir parçanın hassas bir şekilde şekillendirilmesini ve tüm yüzeylerin mükemmel paralellliğini sağlar. Böylece, makinelerimizin dayanıklılığı ve performansı sürekli olarak en üst düzeyde tutulur.

Bearing Guidance System

The rolls are guided with spherical roller bearings. This guidance system requires less lubrication and assures long-term precision.

Rulmanlı Yataklama Sistemi

Makinelerimizde bulunan millerde rulman yataklama sistemi kullanılmıştır. Bu sistem daha az yağlama gerektirir ve uzun süreli hassasiyet sağlamaktadır.

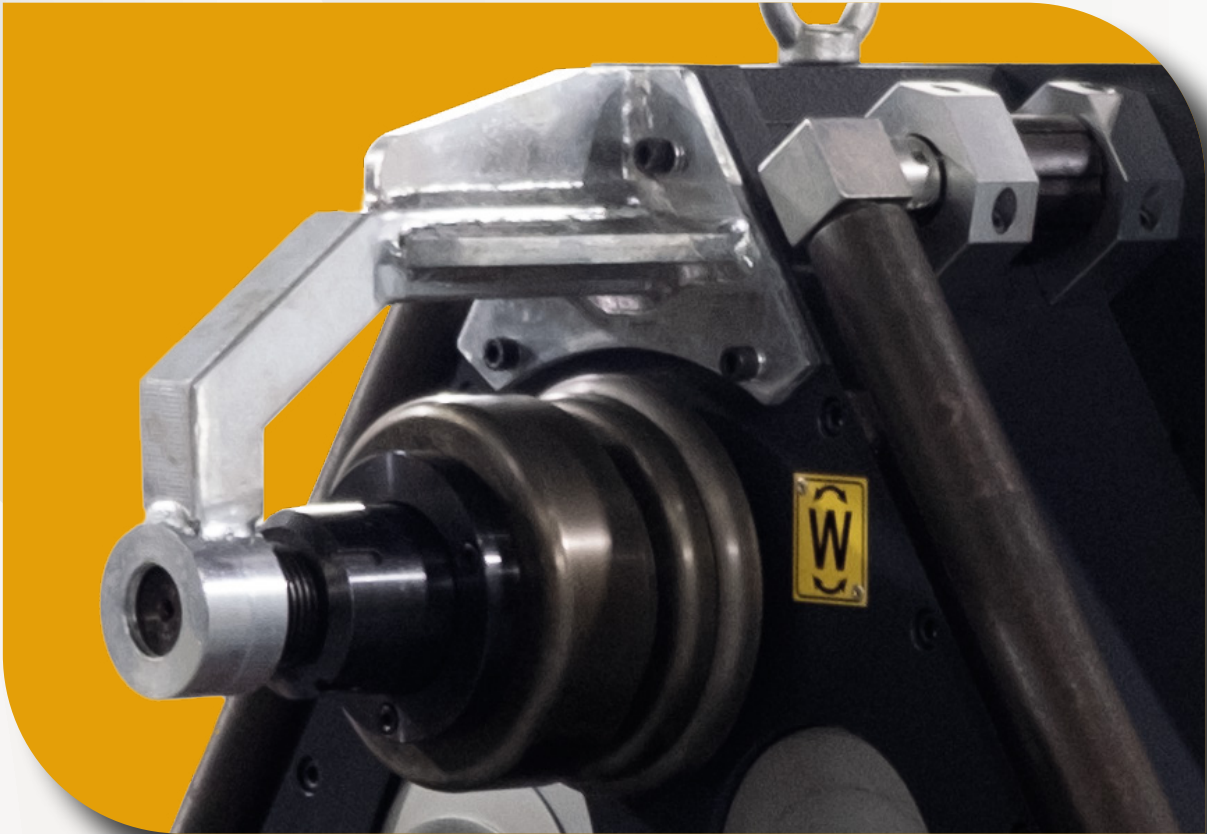


Upper Shaft Support Apparatus

The upper shaft support device prevents the flexing of the upper shaft, preventing material distortion and enabling production with greater precision. This feature provides operators with the ability to achieve the desired results and makes the production process more efficient. Additionally, protecting the upper shaft contributes to the longevity of the machine.

Üst Mil Destek Aparatı

Üst mil destek aparatı, üst milin esnemesini engelleyerek malzemenin burkulmasını önler ve daha ideal hassasiyetle üretim yapılmasını sağlar. Bu özellik, operatörlere istenilen sonuçları elde etme imkanı sunar ve üretim sürecini daha verimli hale getirir. Aynı zamanda üst milin korunması, makinenin uzun ömürlü olmasına katkı sağlar.



Hydraulic Circular Pitch Device

We offer hydraulic circular pitch device that we produce as an optional equipment to our valuable customers together with the serpentine bending feature in our ARM series.



Hidrolik Hatve Aparatı

Üretmekte olduğumuz hidrolik hatve aparatı, ARM serilerimizde serpantin bükme özelliğiyle birlikte siz değerli kullanıcılarımıza opsiyonel olarak sunulmaktadır.

I-U-H Profile Pulling Device

It prevents material deformation when applying force in the opposite direction to the profile during hard-way bending.

Pulling process involves placing the metal piece into the cavity on the die and then using the force applied by the pulling die to stretch the metal piece. In this way, the deterioration of the material is prevented.

I-U-H Profil Çektirme Aparatı

Kılıcına zor yolla büküm esnasında malzemenin ters yöne güç uygulayarak malzemenin deformasyona uğramamasını sağlamaktadır.

Çektirme işlemi, metal parçanın kalıp üzerindeki boşluğa yerleştirilmesi ve ardından çektirme kalıbının metal parçaya uyguladığı kuvvetle gerçekleşir. Bu sayede malzemenin bozulması önlenmektedir.



Production and Quality

After an extensive research and development process, each component of the machines undergoes meticulous quality control by our professional engineers before production. Prepared and assembled with a focus on quality and longevity in compliance with ISO and CE certification rules.

Prior to mass production, tests are conducted on each model in bending facilities. After the successful completion of tests for portable or demo models, they are introduced to the production line for mass production.

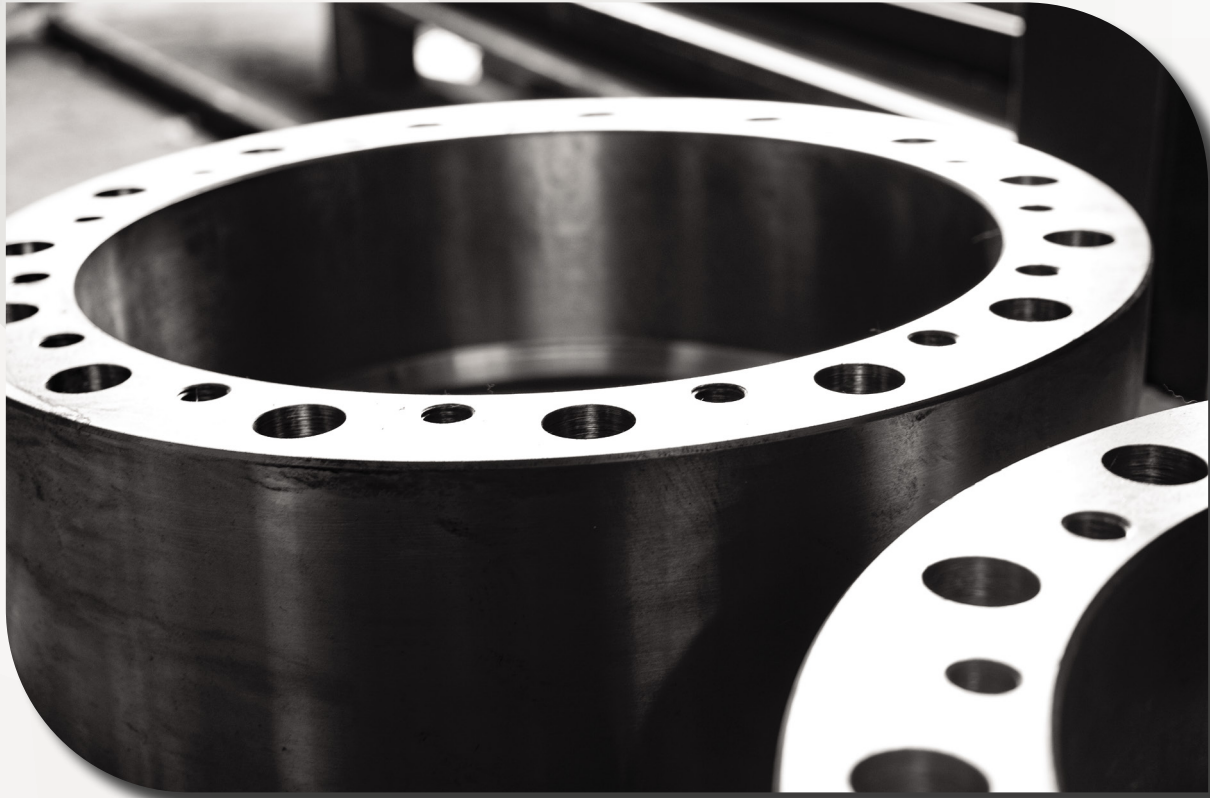
The materials and components used in the machines we manufacture are globally recognized for their quality and accessibility. Spare parts and consumables are consistently kept in our inventory.

Üretim ve Kalite

Uzun süren AR-GE sürecinin ardında üretim öncesinde makinelerin her bir parçası profesyonel mühendislerimiz tarafından kalite kontrol sürecinde özenle denetlenerek, ISO ve CE sertifikasyon kurallarına uygun kaliteli ve uzun ömürlülük önceliği ile hazırlanıp, montajlanmaktadır.

Seri üretim öncesinde her bir modelin büküm tesislerinde testleri yapılmaktadır. Portatif veya demo modellerin testleri başarıyla tamamlamasının ardından modeller üretim hattına alınarak seri üretim aşamasına geçmektedir.

Üretimini yapmakta olduğumuz makinelerde kullanılan malzeme ve parçalar dünya çapında kalitesi kanıtlanmış ve ulaşılabilir ürünlerdir. Yedek parça ve sarf malzemelerimiz sürekli olarak stoklarımızda bulunmaktadır.



*The product images and display contents in this offer are only provided for reference.
**Product information can be change and revise without notice.

*Bu broşürdeki ürün resimleri ve ekran içerikleri yalnızca referans olması amacıyla verilmiştir.
**Ürün bilgileri, bildirimde bulunmaksızın değişikliklere ve düzeltmelere uğrayabilir.

Expert Support and After-Sales Service

Uzman Destek ve Satış Sonrası Hizmet

After-Sales Service and Support

Our experienced technical team is ready to assist you quickly and effectively with any issues you may encounter with our products. You can reach us at any time and benefit from the prompt and professional approach of our expert team in finding solutions to your problems.

Your satisfaction and success as valued customers are our top priorities. We are always here for any questions, suggestions, or support requests you may have.

Satış Sonrası Hizmet ve Destek

Ürünlerimizde karşılaşılabileceğiniz herhangi bir sorunla ilgili olarak, deneyimli teknik ekibimiz size hızlı ve etkili bir şekilde yardımcı olacaktır. İhtiyaç duyduğunuz her an bize ulaşabilir ve uzman ekibimizin sorunlarınıza çözüm bulma konusundaki hızlı ve profesyonel yaklaşımından faydalanabilirsiniz.

Siz değerli müşterilerimizin memnuniyeti ve başarısı bizim önceliğimizdir. Her türlü soru, öneri veya destek talepleriniz için her zaman yanınızdayız.



Training Programs

Customer satisfaction is our top priority, and to ensure our customers can make the most efficient use of our products, we offer specialized training programs. These programs are designed to empower operators to unlock the full potential of our products.

From product selection to installation and training, we stand by you at every stage. Additionally, with our maintenance and repair services, we ensure that your machine operates smoothly and without issues consistently.



Eğitim Programları

Müşteri memnuniyetini ön planda tutarak, müşterilerimizin ürünlerimizi en verimli şekilde kullanabilmeleri için özel eğitim programları sunmaktayız. Bu programlar, operatörlerinizi ürünlerimizin tüm potansiyelini ortaya çıkarmaları konusunda yetkinleştirmek amacıyla tasarlanmıştır.

Ürün seçiminden kurulum ve eğitime kadar her aşamada yanınızda oluruz. Ayrıca, bakım ve onarım hizmetlerimizle makinenizin sürekli olarak sorunsuz çalışmasını sağlarız.



M-BEND Metal Çelik Makine
İnşaat San. ve Tic. Ltd. Şti.
Başköy Mh. 642. İsimsiz Sk.
No:1 16160
Nilüfer/Bursa/Türkiye

+90 (224) 449 02 02

info@m-bend.com

www.m-bend.com

Powered by
MAC
BENDING

